MALTEX

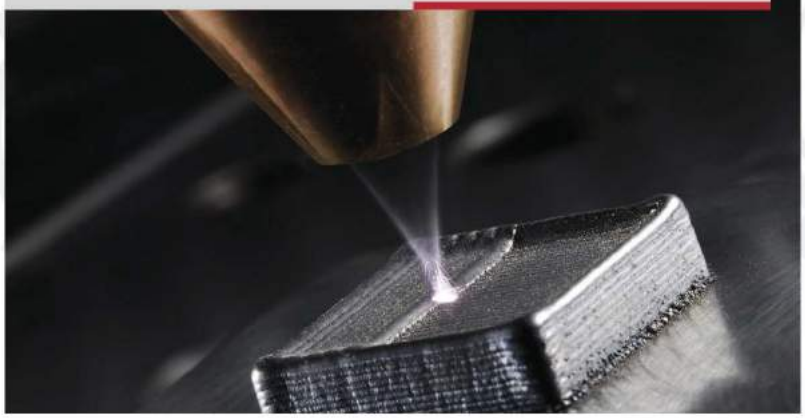
Angebot 2019

Wir sind seit 1997 auf dem polnischen Markt tätig. Wir sind auf die Herstellung von Präzisionsmetallelementen spezialisiert für die Automobilindustrie, Haushaltsgeräte, die Energiewirtschaft und große Elemente, die mit dem Wasserstrahl für die Anforderungen der Luftfahrt- und Eisenbahnindustrie, des Baugewerbes und der Industrie ausgelegt sind Die jahrelange Erfahrung nutzen wir, um unsere Produkte und Dienstleistungen zu verbessern, damit wir sie in Zeiten wachsender Anforderungen unserer Kunden gebührend erfüllen können.

CNC-Bearbeitung

Im Bereich der Bearbeitung werden alle Arten von Stahl, Messing, Bronze, Kupfer, Aluminium und Kunststoffen verarbeitet. Wir bearbeiten auch Gussteile aus Gusseisen (grau und kugelförmig), Aluminium und Bronze.

Laserschweißen und konventionelle Verfahren WIG, MIG, MAG



Das Laserschweißen eröffnet neue Möglichkeiten für präzise und anspruchsvolle Schweißaufgaben. Dank dieses Services werden die Prozesse unserer Kunden einfacher, schneller und sicherer.

Schneiden mit einem abrasiven Wasserstrahl

Wir bieten das Schneiden von Verbundwerkstoffen und temperaturempfindlichen Werkstoffen wie Aluminiumlegierungen, legierten Stählen und Titan an. Wir schneiden auch Marmor, Granit, Keramik, Kunststoffe und andere Materialien.

Unseren Maschinenpark

Dank der geeigneten Maschinenausstattung können wir die an unsere Kunden eingegangenen Verpflichtungen erfüllen und nach detaillierten Zeitplänen umsetzen.

MORI SEIKI NT 4300

Die NT-Serie ist ein integriertes CNC-Bearbeitungszentrum für Drehen und Fräsen vom obersten Regal aus mit Gegenspindel und Indexierung beider Spindeln, die die neuesten Technologien kombiniert.

HARTFORD HSA-628 EAY

5-Achs-Portalfräsmaschine - verfügt über drei herkömmliche Achsen XYZ sowie einen zweiachsigen Kopf, der die Möglichkeit bietet, Details von fünf Seiten zu bearbeiten - zeichnet sich durch ein breites Spektrum aus manuelle und automatische Köpfe.

- Die Konstruktion des Gatters ermöglicht es Ihnen, zu erweitern mehr Leistung und reduziert die Möglichkeit Vibration.

FLOW WATERJET

Es wird zum Schneiden von Wasser (6000 bar) aus verschiedenen Materialien jeglicher Form und Dicke verwendet:

- maximale Dicke des geschnittenen Stahls 200 mm
- maximale Blattmaße 2000x4000.

Sie zeichnen sich durch hohe Schnittgenauigkeit in jedem Metall ohne thermische Belastung aus.

Es ermöglicht die gängigste Bearbeitung von Teilen "ready", ohne zusätzliche Nachbearbeitung.

LASER 3D LT-FREE

Das System ist mit einer Faserlaserquelle ausgestattet, die das Schneiden jedes Metalls mit maximaler Effizienz und präziser Qualität gewährleistet. Das Laserschneidsystem mit 5 Achsen ist ideal für die Bearbeitung von Metalldetails, einschließlich gebogener Rohre, hydrogeformter Rohre, vorverschweißter Rohre, ebener oder geprägter Oberflächen.

Unseren Maschinenpark

PPEB-Abkantpresse - 8

Die Abkantpresse dieser Serie bietet hohe Präzision und Vielseitigkeit. Mit dem neuesten Hydrauliksystem und der modernsten Elektronik ausgestattet, kann diese Presse sowohl gerade als auch komplexe Biegungen ausführen.

TPM ELITE 3200 SLS - 3D Drucker

Selektives Lasersintern Drucker.
Dieser Art bilden Objekte durch Aufbringen aufeinanderfolgender Schichten aus pulverförmigem Material und deren selektives Sintern unter Verwendung eines Laserstrahls. Zum Drucken dieser Methode wird Polyamid PA 12 verwendet. Diese Technologie benötigt keine Unterstützungsstrukturen. Das ungeheizte Pulver selbst ist ein geeigneter Träger. Dadurch ist es möglich, auch komplexeste Formen und räumliche Strukturen mit geringer Wandstärke auf Millimeterebene herzustellen.

BLM ELECT – L80

Vollelektrische 9-Achsen-Biegemaschine mit der Möglichkeit, rechts und links zu biegen. Diese Biegemaschine ist zum Biegen von runden, quadratischen und ovalen Rohren, Stangen und Profilen bestimmt. BOOSTEREL5 System zum Biegen mit variablem Radius und Buster mit einem Druck von bis zu 5000 kg mit automatisch geänderter Geschwindigkeit.

YOU JI

Vertikaldrehmaschine - eine sehr effiziente Werkzeugmaschine für die Bearbeitung schwerer Objekte mit großem Durchmesser

- maximaler Drehdurchmesser 1800 mm
- maximale Drehhöhe von 1200 mm

Unseren Maschinenpark

Der ROMER Messarm

Der ROMER Messarm ist ein universelles dreidimensionales Messwerkzeug. Damit können wir schneller messen und jederzeit genaue, zuverlässige Ergebnisse erzielen. - Messbereich 2500 mm - Punktwiederholgenauigkeit 0,020 mm - räumliche Genauigkeit I 0,029, - Anzahl der Achsen 6.

Darüber hinaus haben wir auch unser Produktangebot **Kabeltester für die Automobilindustrie**, der die Zeit für den Kabelmontageprozess um fast 90% reduziert, die Produktionseffizienz erhöht, die Bewertungs- und Steuerungsprozesse automatisiert und einen neuen Standard in der Qualitätskontrolle von Fahrzeugkabeln einführt und **Ohne Brechrohrsiebe für Rohrbündelwärmetauscher sowie** und viele andere im Bereich der spanenden Bearbeitung, dem Schneiden, Biegen, Schweißen oder Schleifen ...

Wir fördern die Zusammenarbeit.

Wir bieten jedem Kunden einen individuellen Ansatz.

Bestellungen und Anfragen senden Sie bitte an unsere E-Mail-Adresse: biuro@malczyszyn.pl

MALTEX- ADAM MALCZYSZYN
58-372 Boguszów-Gorce
ul. Reymonta 1d
tel. +48 74 844 93 09
biuro@malczyszyn.pl
www.maltex-malczyszyn.pl

Öffnungszeiten:
Mo-Fr 8:00 - 16:00 Uhr
Samstag 8:00 - 14:00 Uhr